

U.Ü. MÜHENDİSLİK-MİMARLIK FAKÜLTESİ TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
STAJ DEĞERLENDİRME FORMU

Öğrencinin Numarası	
Öğrencinin Adı Soyadı	

Stajla İlgili Bilgiler

Staj Yapılan Firmanın Adı	
Staj Yapılan Alanlar (İplik, Örme, Dokuma, Boya, Baskı, Bitim İşlemleri, Konfeksiyon, vb.)	
Staj Tarihleri / Gün Olarak Süresi	
Staj Defteri Toplam Sayfa Sayısı	

Staj Defteri Notu

Sözlü / Sunum Notu

1. Firma Tanıtımı

1.1. Firmanın adını yazınız.		/
1.2. Firmanın adresini yazınız.		
1.3. Firmanın tarihçesi hakkında kısa bilgi veriniz.		
1.4. Firmanın üretim alanı nedir?		
1.5. Yıllık üretim kapasitesi nedir?		
1.6. Firmadaki toplam çalışan sayısı kaçtır?	(1 Puan)	
1.7. Tekstil mühendisi sayısı kaçtır?		
1.8. Tekstil mühendislerinin görevleri nelerdir?	(1 Puan)	

2. İşlem/Proses Akış Şeması ve Makine Parkuru

2.1. İşlem / proses akış şemasını çiziniz.	(2 Puan)	/
2.2. Staj yapılan işletmenin çalışma alanına uygun (iplik, örme, dokuma, boya, baskı, bitim işlemleri, konfeksiyon, vb.) olarak üretim hattındaki makinelerin tipleri ve sayıları hakkında liste halinde bilgi veriniz.	(2 Puan)	

3. Makinelerin Bölümleri ve Mekanizmaları

3.1. Makinelerin bölümleri ve mekanizmaları hakkında şematik/teknik çizim vb. görsel öğeleri belirtiniz.	(2 Puan)	/
3.2. Makinelerin bölümleri ve mekanizmaları hakkında teknik bilgi veriniz.	(2 Puan)	
3.3. Makinelerin üretim kapasiteleri hakkında bilgi veriniz.	(1 Puan)	
3.4. Makinelerin kontrol sistemlerini açıklayınız.	(1 Puan)	

4. Proses Takibi ve Pratik Çalışma

4.1. Proses adımlarında kullanılan sarf malzeme, makine, yazılım ve kimyasal tiplerinin üretilen ürün üzerine etkileri nelerdir?	(4 Puan)	/
4.2. Proses adımlarında kullanılan sarf malzeme, makine, yazılım ve kimyasallarla ilgili parametrelerin/ayarlamalarının üretilen ürün üzerine etkileri nelerdir?	(4 Puan)	
4.3. Proses adımları incelenerek hammadde, yarı mamul, nihai mamul, yardımcı işlem ve kimyasallar hakkında teknik analizleri yapılmış örnek numuneleriyle birlikte çalışma bilgisi veriniz.	(4 Puan)	

5. Kalite Kontrol/Laboratuvar İşlemleri

5.1. Kalite kontrol/laboratuvar işlemlerinde kullanılan test cihazları hakkında teknik bilgi veriniz.	(2 Puan)	/
5.2. Kalite kontrol/laboratuvar işlemlerinde kullanılan test yöntemleri ve standartları nelerdir? Bunlar hakkında teknik bilgi veriniz.	(2 Puan)	
5.3. Kalite kontrol/laboratuvar işlemlerinin ve testlerin değerlendirme yöntemleri nelerdir?	(2 Puan)	
5.4. Hataların giderilme ve/veya azaltılması için yapılan işlemler nelerdir?	(2 Puan)	
5.5. Kalite kontrol/laboratuvar işlemleri ile ilgili yapılan örnek uygulamaları, örnek numuneler ile açıklayınız.	(2 Puan)	

6. Üretim Hesapları, İş ve Zaman Etüdü

6.1. Makinelerin üretim kapasiteleri ve randımanları ile ilgili üretim hesaplarını yapınız.	(2 Puan)	/
6.2. Yapılan üretim hesaplamalarına uygun olarak örnek iş ve zaman etüdünü hazırlayınız.	(2 Puan)	

7. Yazım Kurallarına Uyum

7.1. Staj defteri yazım kurallarına uygun yazıldı mı?	(1 Puan)	/
7.2. Yapılan işle yazılanlar arasındaki ilgi var mı?	(1 Puan)	

TOPLAM

/ 40 Puan

/ 30 Puan

Değerlendirmeyi Yapan Öğretim Üyeleri / Elemanları ve İmzaları

8. Staj Sicil Belgesi Değerlendirmesi (Bu kısımdan sonrası Staj Komisyonu tarafından düzenlenecektir.)

8.1. Çalışmada Dikkat ve Sorumluluk Derecesi	(İyi-5Puan,Orta-3Puan,Kötü-0Puan)
8.2. Devamlılık ve Dakiklik Durumu	(İyi-5Puan,Orta-3Puan,Kötü-0Puan)
8.3. İş Yapmadaki Başarı Derecesi	(İyi-5Puan,Orta-3Puan,Kötü-0Puan)
8.4. Öğrenme ve Araştırmaya İlgisi	(İyi-5Puan,Orta-3Puan,Kötü-0Puan)
8.5. Üstlerine Karşı Davranışı	(İyi-5Puan,Orta-3Puan,Kötü-0Puan)
8.6. Çalışma Arkadaşlarına Karşı Davranışı	(İyi-5Puan,Orta-3Puan,Kötü-0Puan)

STAJ DEĞERLENDİRME NOTU VE SONUCU

(70-100 Puan Başarılı, 50-70 Puan Eksik, 0-50 Puan Başarısız)